

S A D R Ž A J

Strana

RADOVI KOJI SE OBJAVLJUJU PO PRVI PUT

1. R.GATALO, J.HODOLIČ, M.ZELJKOVIĆ Informaciona baza tehnološki orijentisanih programskih sistema za automatizovano programiranje NU mašina alatki	1
2. P.KOVAČ Zavisnost hrapavosti obradjene površine od habanja alata	25
3. D.MILIKIĆ, M.GOSTIMIROVIĆ, P.KOVAČ Identifikacija stanja procesa rezanja pomoću termonapona prirodnog termopara alat-obradak	37
4. V.PALIĆ Značajnost faktora pri određivanju ugiba zavarenih nosača sa povećanom širinom jednog pojasa	51
5. V.PALIĆ Određivanje dimenzija šava sa prečnikom elektrodne žice od 2 mm	65
6. J.REKECKI, R.GATALO, M.ZELJKOVIĆ, J.HODOLIČ Lj.BOROJEV Prilog razvoju koncepcije NU fleksibilnih tehnoloških struktura za obradu rotacionih izradaka	71
7. B.SABO Analiza metode N.O.Okerbloma za računsko određivanje ostatnog ugiba zavarenih I-nosača	91
8. V.TODIĆ Sistemizacija i kodiranje zahvata obrade u vastopor sistemu	105
9. S.VASIĆ, V.TODIĆ, D.BANJAC Automatizovani sistem optimizacije procesa obrade obimskog glodanja	119
10. S.VASIĆ, D.MILIKIĆ, P.KOVAČ Ispitivanje uticaja radijalnog bacanja reznih elemenata na postojanost glava za glodanje.....	143
11. D.VILOTIĆ Uticaj visine prizmatičnog priprema na naponsko stanje kod slobodnog sabijanja cilindričnim alatima	155
12. R.KOVAČ Analički metod određivanja krive hladjenja odlivka korišćenjem tempa kristalizacije legure	165

BIBLIOGRAFIJA RADOVA INSTITUTA
U TOKU 1986.

P1

C O N T E N T S

THE ARTICLES IN FIRST EDITION

1. R.GATALO, J.HODOLIĆ, M.ZELJKOVIĆ Information base of technologically oriented programming systems for automatic programming of NC machine tools	1
2. P.KOVAČ Surface roughness as a function of tool wear	25
3. D.MILIKIĆ, M.GOSTIMIROVIĆ, P.KOVAČ Cutting process statement identification using the termovoltage of tool work thermocouple	37
4. V.PALIĆ Factors signficancy when determining the flexion of welded girders with increased one zone's width	51
5. V.PALIĆ The determination of the weld dimension with diameter of the electrode wire 2 mm	65
6. J.REKECKI, R.GATALO, M.ZELJKOVIĆ, J.HODOLIĆ, LJ.BOROJEV A contribution to the development of conception of NC flexible manufacturing structures for rotational parts machining	71
7. B.SABO Analyse der methode von N.O.Okerblom für rechnerische bestimmung der durchbiegung von geschweissten I-träger	91
8. V.TODIĆ Systematization and codification working operations in the vastopor system	105
9. S.VASIĆ, V.TODIĆ, D.BANJAC Automatic optimization system of peripheral milling process	119
10. S.VASIĆ, D.MILIKIĆ, P.KOVAČ An investigation of influence of radial throw of the cutting elements on the tool life of face milling cutters	143
11. D.VILOTIĆ Einfluss der höhe von prismatischen rohteilen auf spannungs- zustand beim stauchen mit zylindrischen werkzeugen	155
12. R.KOVAČ The analytical method for determination of the cooling curve during solidification of casting	165

THE INSTITUTE MEMBERS BIBLIOGRAPHY DURING 1986. YEAR P1