

S A D R Ž A J
C O N T E N T S

RADOVI KOJI SE OBJAVLJUJU PRVI PUT <i>THE ARTICLES IN FIRST EDITION</i>	Strana Page
1. BRESTOVAČKI L., SABO B., DAKIĆ J: Predlog modela klasifikacije elektroda za tačkasto zavarivanje električnim otporom <i>A proposition for a clasification model of elektrods for resistance spot welding</i>	1
2. GATALO R., HODOLIČ J., BOROJEV LJ., ZELJKOVIĆ M., KLARIĆ R., ZELJKOVIĆ Ž. SAPOR-S sistem za automatizovano progrmairanje NU mašina i sistema <i>SAPOR-S system for automatic programming of NC machines and systems</i>	13
3. GATALO R., KOMARICA N., ZELJKOVIĆ M., BOROJEV LJ., NOVAKOVIĆ D., KOVAČEVIĆ S. Prilog analizi i razvoju sistema za automatizovani proračun vitalnih elemenata mašina <i>A contribution to the analysis and developing of the system for the automatic calculating of the vital machine elements</i>	35
4. GATALO R., ZELJKOVIĆ M., NAVALUŠIĆ S., NOVAKOVIĆ D. Automatizovano projektovanje proizvoda primenom univer- zalnih i specijalizovanih programskih paketa i sistema <i>Automatic products design using multipurpose and dedicated software packages and systems</i>	47
5. GATALO R., HODOLIČ J., ZELJKOVIĆ Ž., ŽIVANOVIĆ M.: Neki aspekti analize metoda automatizovanog i pogonskog programiranja NU mašina alatki <i>Certain aspects of analysis of computer aided and workshop programming of NC machine tools</i>	61
6. GLAVARDANOV I., GERIĆ K., FIŠL J.: Veza između J-integrala i pomeranja otvora prsline <i>On the relationship between J-integral and crack opening displacement</i>	75
7. KAKAŠ D., MAŽIBRADA LJ., ŠKORIĆ B.: Uticaj kombinovanih plazma prevlaka na intenzitet habanja kod tvrdjih i mekših metalnih osnova <i>The influence of composite plasma surface layers wear resis- tance of hard and relatively soft base materials</i>	83
8. KOVAČ P. Istraživanje hrapavosti obradjene površine pri obradi na srgu <i>Surface roughness investigation during turning</i>	89
9. MILIKIĆ D., GOSTIMIROVIĆ M., ILIĆ B.: Projektovanje oblika i dimenzija pojačivača ultrazvučnih oscilacija primenom računara <i>Shape and dimensions projection of ultrasonic vibration concentrators by computer</i>	109

10. PEJIĆ V., SOVILJ B.:	
Korelacija između maksimalne visine neravnina i srednjeg aritmetičkog odstupanja profila od srednje linije obradjene površine pri odvalnom glodanju	
<i>Corelation between maximum roughness heihgt and avarage arithmetic deviation of the profile from the mean line of the machined surface in hob milling process</i>	<i>119</i>
11. RODIĆ M.:	
Struktura integralnog sistema za projektovanje pribora	
<i>The structure of the integral fixture design system</i>	<i>129</i>
12. RODIĆ M.:	
Uporedna analiza sistema za automatizovano projektovanje pribora	
<i>Comparative analysis of the automatic fixture design system</i>	<i>139</i>
13. SABO B.:	
Hipoteza o načinu delovanja vibracione obrade na smanjenje zaostalih napona u zavarenim konstrukcijama	
<i>Residual stresses relaxation in welded structures by vibration treatment - a hypothesis of acting mechanism</i>	<i>155</i>
14. ŠKORIĆ B., KAKAŠ D., MAŽIBRADA LJ.:	
Uticaj plazma deponovanih slojeva na habanje kod brzoreznog i konstruktivnog čelika utvrđen u laboratorijskim uslovima	
<i>Influence of plazma coating on wear of high speed steel and hardenable alloy steel as studied by laboratory conditions</i>	<i>165</i>
15. TODIĆ V., BANJAC D.:	
Ocena rešenja FPS i tehnoloških procesa obrade na osnovu proizvodnosti i ekonomičnosti	
<i>Lösungsbeurteilung bei flexiblen produktionssystemen (FPS) auf der basis von produktivitäts und wirtschaftlickeitskennzahlen</i>	<i>171</i>
16. TODIĆ V., BANJAC D.:	
Odredjivanje optimalnih rešenja operacija obrade i modula FPS	
<i>Bestimmung der optimalen lösungen für die bearbeitungsoperationen und für die module flexibler produktionssysteme (FPS)</i>	<i>185</i>
17. MILISAVLJEVIĆ B., ZELJKOVIĆ M.:	
Slobodne oscilacije sa prigušenjem glavnih vretena mašina alatki	
<i>Free damped vibration of machine tool main spindles</i>	<i>193</i>

RADOVI KOJI SE OBJAVLJUJU PO POZIVU
INVITATION PAPERS

1. В.А. ТАРАНЕНКО	
Исследование динамических характеристик технологических систем обработки при управлении упругодеформированным состоянием нежестких валов	217