

A. RADOVI KOJI SE OBJAVLJUJU PO PRVI PUT

1. D.BANJAC <i>Postojanost alata pri obradi kvadratnih otvora bušenjem -----</i>	1
2. R.GATALO, J.HODOLIČ, M.ZELJKOVIĆ, LJ.BOROJEV, J.REKECKI <i>Formalizacija geometrijskih, proračunskih i tehnoloških informacija kao osnova za pojedinačne i integralne programske sisteme za automatizovano projektovanje -----</i>	13
3. D.KAKAŠ <i>Prilog izučavanju vatropostojanosti alitiranih čelika -----</i>	45
4. R.KOVAČ <i>Odredjivanje koeficijenta prelaza toplote u sistemu odlivak-metalni kalup -----</i>	53
5. R.KOVAČ, S.JOJIN <i>Čvrstoća legure aluminijuma dobijene na bazi sekundarnih sirovina -----</i>	67
6. P.KOVAČ <i>Odredjivanje površine odziva za otpore rezanja pri čeonom glodanju -----</i>	73
7. V.PALIĆ <i>Primena planiranog eksperimenta pri odredjivanju ugiba zavarenog nosača -----</i>	85
8. V.PALIĆ <i>Uporedjivanje rezultata disperzione i regresione analize za potpuni i ekstremni eksperiment -----</i>	97
9. V.PALIĆ, B.SABO <i>Uticaj dimenzija i odnosa pogonskih energija na veličinu ugiba zavarenog I-nosača -----</i>	109
10. M.PLANČAK <i>Alat za laboratorijsko merenje radijalnog napona u procesima hladnog istiskivanja čelika -----</i>	121
11. M.RODIĆ, D.BANJAC <i>Mikrofilmski sistem za tehničku dokumentaciju ----</i>	135
12. B.SOVILJ, R.MITROVIĆ <i>Ravnomernost raspodele habanja zuba odvalnog glodala -----</i>	145

13. I. TRBOJEVIĆ, D. MARGANOVIĆ
*Analiza stepena iskorišćenja deformacionog
 rada u procesu obrade vučenjem* ----- 155
14. D. VILOTIĆ
*Analiza pokazatelja naponskog stanja u kritičnoj
 tački obratka pri slobodnom sabijanju paralelo-
 pipeda polucilindričnim alatom* ----- 173
15. V. VUJOVIĆ
*Naponsko-deformacione karakteristike obradnog
 sistema i mogućnosti ispoljavanja potencijala
 deformabilnosti materijala* ----- 187

B. IZBOR RADOVA KOJU SU SAOPŠTENI NA NAUČNO-STRUČNIM SKUPOVIMA

16. I. GLAVARDANOVIĆ, S. SEDMAK, B. PETKOVSKI
*Odredjivanje otpornosti prema nastajanju prsline
 čelika povišene čvrstoće i njegovog zavarenog
 spoja pomoću J integrala* ----- 209
17. P. KOVAČ, J. STANKOV
*Odredjivanje hrapavosti kod obrade poliranjem
 korišćenjem delimičnog faktornog eksperimenta* ---- 217
18. D. MILIKIĆ, P. KOVAČ
*Temperature obradka u funkciji parametara
 obrade* ----- 229
19. J. REKECKI, R. GATALO, J. HODOLIĆ, LJ. BOROJEV, M. ZELJKOVIĆ
*Prilog razvoju NU fleksibilnih proizvodnih sistema
 za obradu rotacionih delova* ----- 237
20. L. ŠIDJANIN, DJ. DROBNJAK
*Trostepeni proces duktilnog loma komercijalnog
 umirenog čelika* ----- 255
21. V. TODIĆ, D. BANJAC
*Osnove varijantnog sistema optimizacije
 tehnoloških procesa obrade* ----- 263
22. M. ZELJKOVIĆ, R. GATALO
*Automatizacija izbora alata pri obradi struganjem
 rotacionih izradaka u sistemu SAPOR-S* ----- 271

C. BIBLIOGRAFIJA RADOVA RADNIKA INSTITUTA U TOKU 1983. GODINE

P 1

D. INFORMACIJE

P 13