

4. INFORMACIJE IZ UDRUŽENOG RADA

FABRIKA ZA IZRADU MEHANIČKIH DELOVA OOUR IMD - N I Š

Fabrika za izradu mehaničkih delova "rodjena" je 1965. godine, kao Osnovna organizacija udruženog rada - za izradu mehaničkih delova Elektronska industrija egzistira od 25. decembra 1972. godine.

Delatnost ove fabrike je bila izrada i zaštita mehaničkih delova i sklopova, izrada alata i robe široke potrošnje od metala i plastike za potrebe Elektronske industrije, kao i za treća lica u zemlji i inostranstvu.

U svom sastavu ima dve jedinice udruženog rada: Jedinica udruženog rada za izradu metalnih delova, koja pak u svom sastavu ima Ekonomsku jedinicu preseraja, alatnicu metalnih delova i galvanizaciju za zaštitu delova; i Jedinicu udruženog rada za izradu plastičnih delova sa ekonomskim jedinicama plastičnih delova u Nišu i Gadžinom Hanu i alatnicu plastičnih delova. Ovakva organizacija Osnovne organizacije udruženog rada Fabrike za izradu mehaničkih delova zasniva se na programskom i tehnološkom saokruživanju proizvodnje u njenim sopstvenim okvirima.

Osnovna delatnost koju danas OOUR- IMD obavlja postojala je praktično od nastanka bivšeg zavoda RR, ali je fabrika za izradu delova formirana tek 1965. godine, kao saokružena organizaciona i tehnološka celina sa oko 1000 radnika i 20 miliona ukupnog prihoda. Od tada pa do danas broj uposlenih povećao se od 1000 na oko 1200 a ukupni prihod na oko 160 miliona. Inače interesantno je istaći da ovo povećanje obima proizvodnje nije pratilo u istom odnosu i porast obima radne snage zbog toga što je u ovom periodu obavljena

modernizacija kapaciteta, koja nije zahtevala njeno povećanje, a u ovom desetoleću je bio poseban naglasak stavljen na povećanje ekonomičnosti i produktivnosti rada.

S obzirom na to da fabrika za izradu mehaničkih delova proizvodi delove za radio i televizijske aparate, delove za aparate za domaćinstvo, telefon i profesionalu, kao i delove koje druge fabrike ugrađuju u svoje finalne proizvode, to ova osnovna organizacija udruženog rada predstavlja važnu kariku u tehnološkom lancu Elektronske industrije.

Razvoj fabrike za izradu mehaničkih delova planiran je tako da preventivno zadovolji potrebe Elektronske industrije u metalnim, plastičnim delovima. U cilju popunjavanja slobodnih kapaciteta orijentacija je na asortimanu delova i sklopova sa kojim bi se moglo izaći na eksterno tržište. Tu valja istaći da je porast strukture i asortimana proizvoda dosta uspešno prilagodjen zahtevima kupaca u odnosu na usvojenu tehnologiju i raspoložive kapacitete i to naročito u tehnologijama: štancovanja, dubokog izvlačenja, istiskivanja, preradi duroplasta, termoplasta, pregefolijama, hromiranju, dekorativnoj galvanskoj zaštiti plastike.

Kada je reč o budućim investicionim poduhvatima valja reći da Fabrika već ima pripremljene elaborate po programima u kojima je tačno analizirana i pripremljena oprema kako po tehničkoj strukturi tako i po vrsti (rekonstrukcija, zamena i modernizacija). U godinama tekućeg srednjoročnog plana investiciona aktivnost se zasnivala i bila je uglavnom usmerena u osvajanju nove tehnologije. Tako su u minulim godinama kupljene mašine za fino štancovanje, prese za precizno brizganje kao i mašine za nanošenje pregefolije. Kupovinom ovih mašina uvedene su nove tehnologije, koje do njihove nabavke nisu egzistirale u fabrici.

Ulaganja i usavršavanja starih i razvoj i osvajanje novih tehnologija treba da omoguće dobijanje novih i kvalitetnih proizvoda. To će u jednom slučaju poboljšati kvalitet finalnih proizvoda Elektronske industrije a u drugom naći lakši put do kupca na domaćem i inostranom tržištu.

Po strukturi nove opreme i novih tehnologija planira se da se u Jedinici udruženog rada za izradu metalnih delova odnosno u ekonomskoj jedinici preseraj kupi ili uvede sledeća oprema: proširiće se kapacitet pogona za izradu metalnih delova uvođenjem savremenih i visokoproduktivnih presa. Uvešće se automatski posmak i mala automatizacija na postojećim ekscentar presama. Izvršiće se dalje proširenje i usavršavanje tehnologije finog štancovanja, instaliraće se tehnološka linija za proizvodnju aluminijumskih čaura, izvršiće se zamena i usavršavanje postojećeg mašinskog parka za kontaktnu tehnologiju.

Što se pak tiče Ekonomske jedinice galvanske zaštite delova predviđeno je usavršavanje procesa metalizacije plastičnih masa. Projektom koji je već realizovan treba da se konačno reši problem metalizacije plastičnih delova. Kapacitet linije za metalizaciju treba da zadovolji potrebe Elektronske industrije i da delimično omogući izlazak na eksterno tržište. Osim toga, osvojiće se postupak elektro-formiranja alata, automatsko kalaisanje delova, kvalitetnog odmašćivanja delova a zatim se razmišlja i o osvajanju postupka za tvrdo hromiranje delova, hemijsko niklovanje i plastifikaciju metalnih delova.

Kupovinom mašina za nanošenje pregefolije predstavlja uvođenje apsolutno nove tehnologije u dizajnerstvu delova, čime su mogućnosti JUR plastičnih delova znatno povećani kao u pogledu kapaciteta tako i u raznovrsnosti. Ovome je dosta pomogla kupovina novih presa za fino i precizno brižganje koji imaju stalni trend porasta pa će se i u budućnosti ovom investiranju posvetiti pažnja.

Sagledavajući viziju budućnosti, uz ulaganja u novu opremu, koja treba da zameni staru, i razvoja novih tehnologija u smislu unapredjenja proširene reprodukcije očekuje se da će proizvodnja u 1980 godini zabeležiti cifru od 360 miliona dinara, što predstavlja više nego dupliranje sadašnjeg obima produkcije.

DIREKTOR OOUR - IMD
Dipl. ing. Mitić Bogoslav